

Вискозиметры с системой "конус-плита"



Определение абсолютной вязкости малых образцов (0,5 – 2,0 мл)

Возможности и преимущества

- Определение абсолютной вязкости малых образцов (0,5 – 2,0 мл)
- Точно устанавливаемые скорости сдвига для определения вида кривой течения материала
- Электронная регулировка зазора означает упрощение настройки и повышение производительности
- Быстрый температурный контроль вследствие малого объема образца
- Точность $\pm 1.0\%$ диапазона
- Воспроизводимость $\pm 0,2\%$



Вискозиметры с геометрией конус-плита позволяют определить абсолютную вязкость малой пробы продукта при определенной скорости сдвига и напряжении сдвига. Объем пробы составляет всего 0.5-2.0 мл, а скорость сдвига имеет диапазон 0.6-1875 сек⁻¹ (в зависимости от модели вискозиметра и используемого конуса). Измерительная часть заключена в чашку.

Полный диапазон измерения вязкости составляет от 0.1 сПз до 2.6 миллионов сПз. Хотя отдельный прибор не покрывает весь диапазон, использование сменных шпинделей обеспечивает каждому вискозиметру очень широкий диапазон измерения.

Геометрию конус-плита можно использовать с различными моделями цифровых вискозиметров. Данная геометрия идеально пригодна для изучения реологических характеристик не-Ньютоновских жидкостей. **Геометрия конус-плита всегда поставляется вместе с вискозиметром. Ее нельзя приобрести отдельно в качестве аксессуара или для модификации имеющегося вискозиметра.**

Диапазон вязкости, сП (мПа*с)			Скорости	
Модель	Мин.	Макс.	Об./мин.	Число ступеней
DV3TLV+CP	.1	92Т	0,01-250	2600
DV2TLV+CP	.2	92Т	0.1 - 200	200
LVDV-I+CP	.3	30Т	0.3 - 100	18
DV3TRV+CP	1	983Т	0.01 - 250	2600
DV2TRVI+CP	1.6	983Т	0.1 - 200	200
RVDV-I+CP	3	327Т	0.5 - 100	18
DV3THA+CP	2.6	1.9М	0.01 - 250	2600
DV2THA+CP	3	1.9М	0.1 - 200	200
HADV-I+CP	6.6	655Т	0.5 - 100	18
DV3THB+CP	10.5	7.8М	0.01 - 250	2600
DV2THB+CP	13	7.8М	0.1 - 200	200
HBDV-I+CP	26	2.6М	0.5 - 100	18

M = 1 миллион, P = пуаз, сПз = сантипуаз, мПа*с = миллипаскаль-секунда, мл = миллилитр, N = об/мин например, для шпинделя CPE-40 7.50 x 10 (об/мин) = 75 с⁻¹

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93